



危险废物污染防治责任信息公开

序号	危险废物名称	危险废物代码	危害特性	产生环节	去向	责任人
1	铁矾渣	321-005-48	毒性	浸出车间沉矾二次压滤产生。	厂内综合利用	刘国强
2	铜钴渣	321-008-48	毒性	净液车间采用锌粉—锦盐三段净化工艺产生。	委托处置	刘国强
3	锌浮渣	321-009-48	毒性	熔铸车间阴极锌熔铸产生的熔铸浮渣。	厂内综合利用	王向东
4	氧化锌浸出渣	321-010-48	毒性	氧化锌车间浸出处理产生的氧化锌浸出渣。	委托处置	张保鸿
5	表冷器尘	321-014-48	毒性	焙砂制备车间集（除）尘装置收集的粉尘。	委托处置	张保鸿
6	铅银渣	321-021-48	毒性	浸出车间高浸二次压滤产生。	厂内综合利用	刘国强
7	废水处理污泥	321-022-48	毒性	铅锌冶炼烟气净化产生的污酸除砷处理过程产生的砷渣。	填埋场填埋	武宝山
8	废矿物油	900-217-08	毒性	机械设备润滑过程中产生的废润滑油。	委托处置	戚东伟
9	焦油渣	451-001-11	毒性	煤气生产行业煤气净化过程中产生的煤焦油渣。	委托处置	张保鸿
10	煤焦油	451-003-11	毒性	煤气生产过程中煤气冷凝产生的煤焦油。	委托处置	张保鸿
11	离子交换膜	900-015-13	毒性	水处理过程中废弃的离子交换树脂、离子选择性膜。	委托处置	姚志锐
12	废蓄电池	900-052-31	毒性	设备更换。	委托处置	戚东伟
13	废弃沾染物	900-041-49	腐蚀性,易燃性,反应性,毒性	皮弃包装物、容器、过滤吸附介质。	委托处置	戚东伟
14	有机溶剂	900-047-49	毒性	化验室化验产生。	委托处置	杨树栋
15	废触媒	261-173-50	毒性	二氧化硫氧化生产硫酸过程中产生的废催化剂。	委托处置	戚东伟

管理责任制

1. 认真贯彻国家有关危险废物环境污染防治的法律、法规、政策和标准，并组织员工学习。
2. 产生的危险废物禁止向环境倾倒、堆置、禁止将危险废物混入非危险废物中贮存、转移和处置。
3. 按所产生危险废物的种类、数量、去向及处置方式做好记录，及时有效处理危险废物。
4. 做好“三防”措施，设置专人管理，危险废物场所设置醒目标识。
5. 按公司制定的危险废物管理计划，尽量减少危险废物产生量及危害性。

应急措施

一旦出现事故，现场人员应立即报告主管领导，主管领导接到通知后要做好先期处置工作，有人员受伤情况要先救人，根据现场情况进行急救，并迅速就医。抢修人员穿戴好劳动防护用品，严格按照危废管理制度和应急救援预案进行处置。

危险废物在转运过程中如发生散落，应及时组织人员清理干净。

消防电话:119 急救电话:120 公司应急电话:0479-2202277